

Zeg 'ns "A"



HET MONTEREN VAN DE CILINDERKOP

Hierbij ga ik er vanuit dat cilinderblok en kop in goede staat zijn en zijn gecontroleerd op vlakheid. Dit kunt u het beste doen met een stalen rij of eventueel als het om de kop gaat een glasplaat. Probeer zo veel mogelijk het losse vuil uit de koelwaterkanalen te verwijderen b.v. door middel van doorblazen. De gaten in de kop, bestemd voor de tapeinden goed schoonmaken, zodat tijdens het plaatsen van de kop hieruit geen vuil op de koppakking valt. De draad van de tapeinden met een staalborstel reinigen en controleren of de moeren goed lopen. Eventueel beschadigde draad opzuiveren met een snijmoer 7/16" UNF. Als niet alle moeren goed gangbaar zijn, bent u immers niet in staat om te bepalen of u de kop met de juiste spanning aanhaalt. Gebruik liefst nieuwe moeren. Vervolgens een nieuw koppakking plaatsen, zonder deze te beschadigen. Tapeinden die niet zuiver recht staan, kunnen u hierbij moeilijkheden opleveren. De koper-asbest koppakking aan beide zijden insmeren met olie, zodat bij het aanhalen de pakking zich kan "zetten". Nu de kop voorzichtig over de tapeinden laten zakken totdat deze geheel "aan" ligt, waarna de moeren handvast moeten worden aangezet. Op bijgaande tekening is de volgorde

aangegeven waarin de moeren moeten worden aangezet. De spanning waarmee de moeren moeten worden aangezet moet in diverse stappen worden opgebouwd om scheuren of kromtrekken van de kop te voorkomen. Ik ga er vanuit dat dit met een momentsleutel gedaan wordt. Ik geef hieronder de diverse fasen aan in ponden en in kgm.:

35 Fl.Lb	= 4,8 kgm.
40 Fl.Lb	= 5,5 kgm.
45 Fl.Lb	= 6,2 kgm.
50 Fl.Lb	= 6,9 kgm.

Hierna de motor goed warm laten draaien en na afkoelen nog een keer natrekken met een aanhaal spanning van 7 kgm. Dit wat betreft de montage van de kop.

Nu nog een kleine aanvulling om nu de kop er toch af was van de gelegenheid gebruik te maken om het geheel af te werken zoals onze Ford uit de fabriek kwam. Het kost geen gulden meer, alleen wat moeite. Verf de cilinderkop voor montage Ford groen. In de fabriek werden voor de montage de motor en de kop ook apart in de verf gezet. Het resultaat is dat de koppakking na montage blank blijft.

Stel voor de montage van de kop de tapeinden zodanig af dat na montage de koppen van de tapeinden ongeveer 1/32" = 0,8 mm boven de moeren uitsteken.

Groeten, Peter Uithol.

